



El siguiente paso en bandas transportadoras

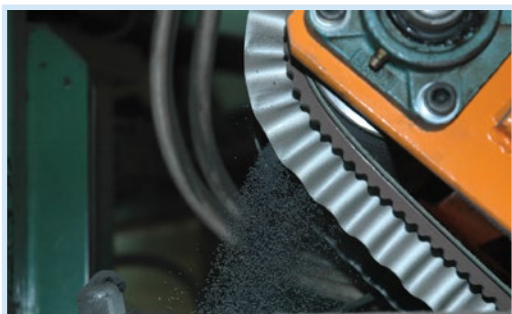


Bandas planas para
aplicaciones industriales

Soluciones de transporte

Aplicaciones industriales de las bandas planas

Por más de 50 años, Volta ha estado fabricando bandas transportadoras de Elastómeros Termoplásticos (TPE) de la más alta calidad y con inigualables características homogéneas para aplicaciones industriales. Estas bandas son las más apropiadas para transportar cerámicas, vidrio, cartón, piezas metálicas y reciclado, etc. Vienen en variedad de colores, espesores, durezas y texturas de superficie. Ancho estándar de la banda = 1524 mm (60") / 2032mm (80").



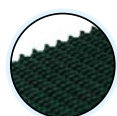
- No absorbe aceites industriales, fluidos ni químicos
- Absorbe el impacto de los productos que se caen asegurando una larga vida útil de la banda
- Muy baja abrasión–sin desgaste de juntas
- Mayor resistencia a los cortes y perforaciones
- Gran capacidad de transporte con excelente agarre
- Transporte de productos más seguro sobre material amortiguador
- En las bandas y separadores magnéticos, las bandas más delgadas brindan una mayor intensidad en un campo magnético específico

Bandas homogéneas									
Producto y Color		Dureza Shore	Rango de Temperatura	Coef. de fricción en acero inox.(base)	Esesor	Diámetro mín. de la polea		Fuerza de tracción: Pretensión del 1%	
					mm	mm	pulgadas	kg/cm	lbs/in
FK	Verde 17	59D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.28	1.8	60	2 ³ / ₈	1.90	10.60
					2.5	80	3 ¹ / ₈	2.50	14
					3	88	3 ¹ / ₂	3.20	17.60
					4	105	4 ¹ / ₄	4.20	23.50
					6.5	195	7 ¹¹ / ₁₆	6.50	36.40
FZ	Verde 05	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.36	2.5	35	1 ³ / ₈	1.50	8
					3	40	1 ⁵ / ₈	1.8	9.6
					4	60	2 ³ / ₈	2.60	13.60
					5	80	3 ¹ / ₈	3.20	16.80
FL	Marrón	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.55	2.5	17	2 ¹ / ₃₂	0.30	1.80
					3	20	3/4	0.40	2.20
					4	30	1 ³ / ₁₆	0.60	3.40
					5	35	1 ³ / ₈	0.70	3.90
Bandas homogéneas con base en relieve									
FEPZ	Verde 05	86A	-30° C to 50° C -20° F to 120° F	0.35	3	30	1 ³ / ₁₆	0.80	5.10
					6	60	2 ³ / ₈	1.60	10.20
FEST	Verde 05	65A	-40° C to 55° C -40° F to 125° F	0.70	2	9	1 ¹ / ₃₂	0.30	1.68
					3	14	9/16	0.45	2.52
FEZ	Verde 05	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.20	2	30	1 ³ / ₁₆	0.80	4.50
					2.5	35	1 ³ / ₈	1	5.60
					3	40	1 ⁵ / ₈	1.30	6.60
					4	60	2 ³ / ₈	1.60	9
					5	80	3 ¹ / ₈	2.10	11.80

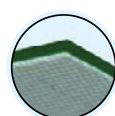
Superficie y base de las bandas transportadoras



Superficie lisa

ITR-10
Textura superior rugosa

Base en relieve



Base reforzada

Banda con textura superior homogénea										
Producto y Color		Dureza Shore	Rango de Temperatura	Coef. de fricción en acero inox.(base)	Espesor	Minimum Pulley Diameter		Fuerza de tracción: Pretensión del 1%		
						mm	mm	pulg	kg/cm	lbs/in
FZ-ITR10	Verde 05	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.36	5	80	3 ¹ / ₈	2.40	12.80	
Bandas reforzadas										
FRL*	Marrón	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.20	2	10	3 ³ / ₈	5	28	
					3*	30	1 ³ / ₁₆	12	67	
					5*	60	2 ³ / ₈	13	73	
FRZ*	Verde 05	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.20	2	25	1	6	33.50	
					2.5	32	1 ¹ / ₄	6.50	36	
					3*	36	1 ⁷ / ₁₆	7	39	
					4	50	2	7.50	41.70	
FRG*	Gris	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.20	2	27	1 ¹ / ₁₆	6	33.50	
					3	36	1 ³ / ₈	7	39	
					4	60	2 ³ / ₈	7.50	41.70	
FRG ST	Verde 05	65A	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.20	3	35	1 ³ / ₈	6	33	
	Gris	95A/46D			3.5	40	1 ⁵ / ₈	6	33	
		5			60	2 ³ / ₈	7	39		
FRPZ*	Verde 05	86A	-30° C to 50° C -20° F to 120° F	0.20	2	20	3 ³ / ₄	5.20	29.12	
					3	30	1 ³ / ₁₆	5.60	31.36	
					4	40	1 ⁵ / ₈	6	33.60	
					6	80	3 ¹ / ₈	6.80	38.08	
					8	100	4	7.60	42.56	

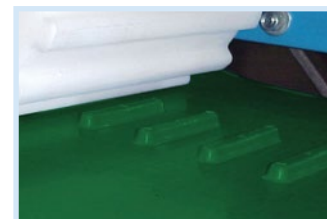
Nota: *Consultar disponibilidad antes de hacer el ped

Consejos para los empalmes y las fabricaciones:

- Las bandas reforzadas deben soldarse a tope y en ángulo (sesgadas). El aumento de la zona de contacto mejora la fortaleza de la banda y evita que el corte del refuerzo se tensione a lo largo del ancho.
- Al soldar las guías en las bandas reforzadas, es preferible mecanizar el refuerzo con una fresadora/rebajadora y soldarlo con calor directamente a la banda de base homogénea.
- Volta ofrece diferentes configuraciones de separadores, incluidos los separadores tipo cuchara y en ángulo. Se pueden realizar evaluaciones de rendimiento para ayudar a diseñar elevadores para determinados volúmenes de material.
- A diferencia de las bandas modulares donde los moldes pueden limitar el diseño, el material de Volta ofrece más espacio para la creatividad y la innovación.

El concepto de tracción positiva-SuperDrive™

La ventaja adicional del mecanismo de tracción positiva es que evita el deslizamiento y descarrilamiento, reduciendo drásticamente los costos de mantenimiento. La ausencia de tensión impide la elongación facilitando el procedimiento de limpieza y prolongando la vida útil de la banda.



Bandas SuperDrive™											
Producto y Color			Dureza Shore	Rango de Temperatura	Coefficient of Friction on UHMW* (bottom)	Espesor		Minimum Pulley Diameter **		Fuerza de tracción: Pretensión del 1%	
						mm	mm	pulg	kg/cm	lbs/in	
FZ-SD	Verde 05		95A	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.30	3	80	3 ¹ / ₄	5	28	
						4	120	4 ³ / ₄	6.6	37	
FEZ-SD-ITM2	Verde 05		95A	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.25	3	80	3 ¹ / ₄	5	28	
						4	120	4 ³ / ₄	6.6	37	

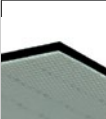

Nota: Todas las medidas en pulgadas han sido convertidas de medidas métricas.

*UHMW- material de peso molecular ultra alto (PE-1000).

** Diámetro mínimo de la polea - Normal Flex

Bandas disipadoras de electrostática (ESD)

Esta banda especial está hecha de material disipador de electrostática (ESD) que asegura la liberación continua de la carga electrostática e impide la acumulación y la liberación impulsiva e involuntaria de carga estática.

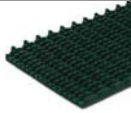
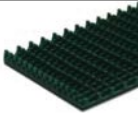
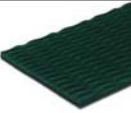

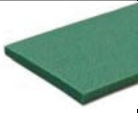
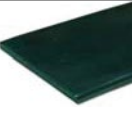
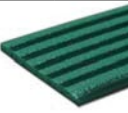
Bandas disipadoras de electrostática (ESD)												
Producto y Color			Dureza Shore	Rango de Temperatura	Coefficient of Friction on S.Steel (bottom)	Espesor		Minimum Pulley Diameter		Fuerza de tracción: Pretensión del 1%		Rango Ohms (Ω)/ cuadrado
						mm	mm	pulg	kg/cm	lbs/in		
	FRBL - ESD	Black	90A	0°C to 50°C / -32°F to 120°F	0.20	2	30	1 ³ / ₁₆	2.5	14	10 ⁷ - 10 ⁸	
						2.5	37.5	1 ¹ / ₂	3.12	17.44		
	FNBL-CB-ESD*	Black	90A	0°C to 50°C / -32°F to 120°F	0.38	1	20	²⁵ / ₃₂	1.8	10.08	10 ⁷ - 10 ⁸	
						2.4	40	1 ⁵ / ₈	2.4	13.44		

Nota: Las bandas solo se pueden hacer sinfín con sistemas mecánicos o empalme de dedos. Los valores de la fuerza de tracción se recomiendan solo si se usa empalme de dedos.

Advertencia: Por el momento, las bandas Volta ESD no tienen certificación ATEX.

Materiales de revestimiento de las bandas

Estos materiales vienen en tiras para soldar en la superficie que se necesite (sincrónicas de PU) y generar diferentes efectos.

Materiales de revestimiento de las bandas										
Productos	GST - 4	MST - 6	GWG - 4	FEST	FSTF			FSTF - ST	FSTF - ST Strips	
Color	Green 05	Green 05	Green 05	Green 05	Green 05	Green 21		Green 05	Green 05	Green 21
Ilustración										
Descripción	Super agarre	Multi agarre	Agarre para madera	Alto agarre	Espuma**			Superficie de espuma de alto agarre	Tiras de espuma de alto agarre	
Dureza Shore	65A	65A	65A	65A	65A			65A	65A	
Tamaño (mm)	Ancho*	50	50	72	1524	140	150	160	60	60
	Espesor	4	6	3.75	2,3	14	6-12	4	4	4
CdF (Acero inoxidable)	0.85	0.88	0.77	1.10	0.90			0.90	0.90/1.10	
Rango de temperatura	-40° C to 55° C / -40° F to 125° F									

Nota: *Ancho-Ancho máximo disponible

**Espuma Espuma – Hecho con material con dureza shore de 65A, la dureza real es menor. Consultar disponibilidad antes de realizar el pedido.



Mangas para revestimiento de rodillos

Las mangas para revestimiento de rodillos tienen una superficie resistente a la abrasión que es ideal para cubrir los rodillos cuando el producto transportado puede dañarse o marcarse por contacto. Usando las herramientas de Volta, las mangas se colocan fácilmente sin lubricantes ni pegamento. Hay mangas con superficie lisa para un diámetro externo desde 27 mm a 95 mm.

Contáctese con su distribuidor local para más detalles sobre las medidas y la disponibilidad de las Mangas Acanaladas.

Herramientas Volta para aplicaciones sin fin

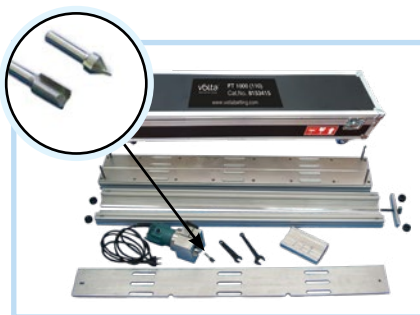
FBW - Soldadura a tope plana

El sistema FBW realiza una soldadura a tope fusionando las bandas de extremo a extremo.



FT - Sistema de soldadura con electrodo

El sistema de soldadura FT aplica la tecnología de soldadura con electrodo.



P-100 & P-200 Herramientas de soldadura a tope estrecha

P-100 para bandas de hasta 100mm Pinzas
P-200 para bandas de hasta 200mm



Sistema de unión abisagrada y unión metálica

El sistema de unión de Volta viene soldado y permite ensamblar la banda y luego abrirla y desmontarla con facilidad. Este sistema es compatible con las bandas Volta G, GZ, PZ, Z, L, LG y la gama de bandas planas M de 2.5mm a 5mm de espesor. Todo el material de las bandas planas Volta es fácil de limpiar sin tener que desmontarlas, por lo que recomendamos usar el sistema abisagrado solo cuando sea absolutamente necesario.

Usando las herramientas de Volta, se pueden hacer bandas sin fin in situ, reduciendo el tiempo de inactividad.

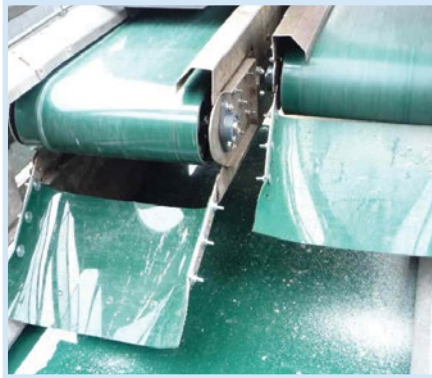
Fabricaciones soldadas con calor. Al fusionar la banda plana sólida con separadores, laterales, guías, etc. del mismo material, la fabricación es prácticamente irrompible y su rendimiento es superior.

El material de Volta es ideal para hacer toboganes y hamacas para sostener y amortiguar la caída del producto sobre la banda.

Aplicaciones industriales



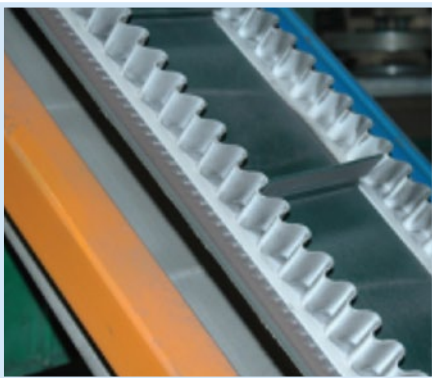
FRZ - 2
Transporte de tornillos



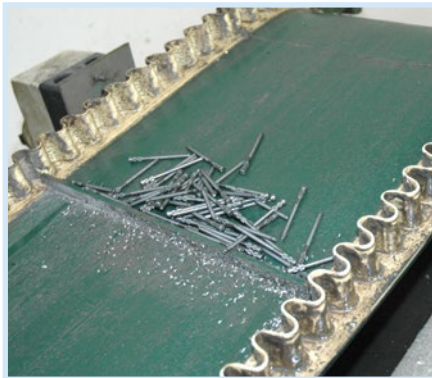
FRPZ - 6
Hamacas en el reciclado de vidrio



FRZ - 4
Reciclado de metal



FEZ - 3.2
Transporte de químicos industriales



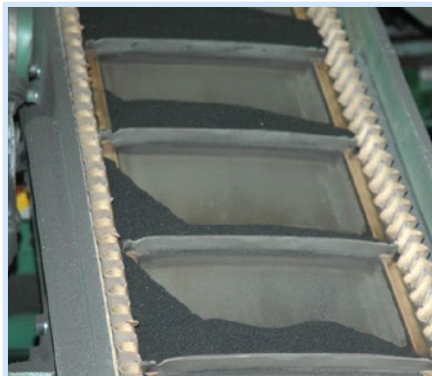
FEZ - 3.2
Producción de clavos



FRZ - 5
Transporte de vidrio



FRPZ - 6
Reciclado de vidrio



FRG - 3
Transporte de químicos en polvo



FK - 3
Transporte de ladrillo previo al horneado