



The Next Step in Belting



Applications industrielles
des courroies plates

Solutions de convoyage

Courroies plates pour applications industrielles

Depuis plus de 55 ans, Volta fabrique des bandes transporteuses pour des applications industrielles à partir d'un matériau élastomère thermoplastique (TPE) de la plus haute qualité avec des caractéristiques homogènes uniques.

Ces bandes sont particulièrement adaptées au convoyage de la céramique, du verre, du carton, des pièces métalliques et du recyclage, etc. Une large gamme de couleurs, d'épaisseurs, de duretés et de textures de surface est disponible.

Largeur de bande standard = 1524 mm (60") / 2032 mm (80").



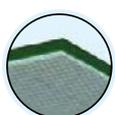
- N'absorbe pas les huiles, fluides et produits chimiques industriels.
- Absorbe bien l'impact des chutes de produits pour assurer une longue durée de vie de la bande.
- Très faible abrasion - pas de joints sujets à l'usure.
- Résistance améliorée aux coupures et aux perforations.
- Grande capacité de charge avec une excellente adhérence.
- Transport plus sûr des produits sur des matériaux absorbant les chocs.
- Sur les convoyeurs et séparateurs magnétiques, une bande plus fine signifie plus d'intensité dans un champ magnétique donné.

Bandes Homogènes										
Produit & Couleur		Dureté Shore	Plage de Température	Coef de Friction sur Acier (en dessous)	Épaisseur	Diamètre minimum de poulie		Force de traction - Prétension de 1%		
						mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in
FK	Vert 17	59D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.28	3	88	3½	3.20	17.60	
					4	105	4¼	4.20	23.50	
					6.5	195	7 ¹¹ / ₁₆	6.50	36.40	
FZ	Vert 05	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.36	2.5	35	1¾	1.50	8	
					3	40	1 ⁵ / ₈	1.8	9.6	
					4	60	2¾	2.60	13.60	
					5	80	3 ¹ / ₈	3.20	16.80	
FL	Brun	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.55	2.5	17	2 ¹ / ₃₂	0.30	1.80	
					3	20	¾	0.40	2.20	
					4	30	1 ³ / ₁₆	0.60	3.40	
					5	35	1¾	0.70	3.90	
Bandes Homogènes Monoproduit Embossed										
FEPZ	Vert 05	86A	-30° C to 50° C -20° F to 120° F	0.35	3	30	1 ³ / ₁₆	0.80	5.10	
FEST	Vert 05	65A	-40° C to 55° C -40° F to 125° F	0.70	2	9	1 ¹ / ₃₂	0.30	1.68	
					3	14	9 ¹ / ₁₆	0.45	2.52	
FEZ	Vert 05	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.20	2	30	1 ³ / ₁₆	0.80	4.50	
					2.5	35	1¾	1	5.60	
					3	40	1 ⁵ / ₈	1.30	6.60	
					4	60	2¾	1.60	9	
					5	80	3 ¹ / ₈	2.10	11.80	

Bandes transporteuses des surfaces supérieures et en dessous de la surfaces



Dessus lisse

Embossé
en dessousRenforcée
en dessous

Bandes Renforcée									
Produit & Couleur		Dureté Shore	Plage de Température	Coef de Friction sur Acier (en dessous)	Epaisseur	Diamètre minimum de poulie		Force de traction - Prétension de 1%	
						mm	mm	Inch	kg/cm
FRL*	Brun	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.20	2	10	3/8	5	28
					3*	30	1 ³ / ₁₆	12	67
					5*	60	2 ³ / ₈	13	73
FRZ*	Vert 05	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.20	2	25	1	6	33.50
					2.5	32	1 ¹ / ₄	6.50	36
					3*	36	1 ⁷ / ₁₆	7	39
					4	50	2	7.50	41.70
					5	65	2 ⁹ / ₁₆	9	50
FRG*	Gris	95A/46D	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.20	2	27	1 ¹ / ₁₆	6	33.50
					3	36	1 ³ / ₈	7	39
					4	60	2 ³ / ₈	7.50	41.70
FRG ST	Vert 05	65A 95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.20	3	35	1 ³ / ₈	6	33
	Gris				3.5	40	1 ⁵ / ₈	6	33
					5	60	2 ³ / ₈	7	39
FRPZ*	Vert 05	86A	-30° C to 50° C -20° F to 120° F	0.20	2	20	3/4	5.20	29.12
					3	30	1 ³ / ₁₆	5.60	31.36
					4	40	1 ⁵ / ₈	6	33.60
					6	80	3 ¹ / ₈	6.80	38.08
					8	100	4	7.60	42.56

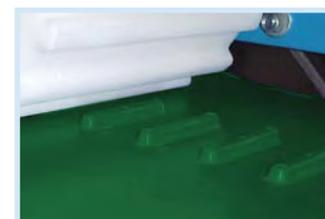
Remarque: *Vérifiez la disponibilité avant de passer la commande

Conseils pour l'épissage et la fabrication

- Les courroies renforcées doivent être soudées bout à bout sur un angle (biais). Agrandissement de la zone de contact améliore la résistance de la ceinture et signifie que la rupture du renfort n'est pas contrainte sur la largeur en un point.
- Lors du soudage de guides sur des bandes renforcées, il est préférable d'usiner le renforcement avec une fraise/défonceuse et de souder à chaud directement sur la bande de base homogène.
- Volta propose un certain nombre de configurations de taquets/vols, y compris creusés et inclinés. Des évaluations de débit peuvent être effectuées pour faciliter la conception d'élévateurs pour des volumes donnés de transfert de matériaux.
- Contrairement aux bandes modulaires où les moules peuvent limiter la conception, le matériau Volta offre plus de possibilités d'ingéniosité et d'innovation

Le concept Positive Drive - SuperDrive™

L'avantage supplémentaire du mécanisme Positive Drive empêche tout glissement ou déport, ce qui réduit considérablement les coûts de maintenance. L'absence de tension empêche l'allongement et permet une procédure de nettoyage simple et une longue durée de vie de la bande.

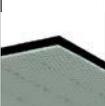


Bandes SuperDrive™										
Produit & Couleur		Dureté Shore	Plage de Température	Coef de Friction sur Acier (en dessous)	Epaisseur	Diamètre minimum de poulie **			Force de traction Maximum	
						mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in
FEZ-SD-ITM2	Vert 05	95A	-30° C to 70° C -20° F to 158° F	0.25	3	80	3 ¹ / ₄	5	28	
					4	120	4 ³ / ₄	6.6	37	

Remarque: Toutes les tailles en pouces ont été converties à partir de tailles métriques.
 *UHMW - Matériau à poids moléculaire ultra élevé (PE-1000).
 **Diamètre minimum des poulies pour enroulements dans le sens normal.

Bandes électrostatiques dissipatives (ESD)

Cette bande spéciale est créée à partir d'un matériau électrostatique dissipatif (ESD) qui assure la libération continue de la charge électrostatique et empêche l'accumulation et la libération impulsive et indésirable de la charge statique.

Bandes électrostatiques dissipatives (ESD)												
Produit & Couleur			Dureté Shore	Plage de Température	Coef de Friction sur Acier (en dessous)	Epaisseur	Diamètre minimum de poulie			Force de traction - Prétension de 1%		ESD
							mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
	FRBL - ESD	Noire	90A	0°C to 50°C / -32°F to 120°F	0.20	2	30	1 ³ / ₁₆	2.5	14	10 ⁷ - 10 ⁸	
	FNBL-CB-ESD*	Noire										
			90A	0°C to 50°C / -32°F to 120°F	0.38	1	20	2 ⁵ / ₃₂	1.8	10.08	10 ⁷ - 10 ⁸	
						2.4	40	1 ⁵ / ₈	2.4	13.44		

Remarque: *Les bandes ne peuvent être fabriquées sans fin qu'avec des systèmes mécaniques ou des épissures à doigts. Les valeurs de force de traction sont recommandées uniquement lors de l'utilisation d'une épissure à doigts.

Avertissement: les ceintures Volta ESD ne sont pas certifiées ATEX pour le moment.

Matériaux de revêtement de bande

These materials are supplied in strips for welding onto suitable surfaces (PU timing) to give a variety of effects.

Belt Coating Materials										
Produit	GST - 4	MST - 6	GWG - 4	FEST	FSTF			FSTF - ST	FSTF - ST Strips	
Couleur	Vert 05	Vert 21		Vert 05	Vert 05	Vert 21				
Illustration										
Description	Super Grip Poigne Super	Multi Grip Poigne Multi	Poignée en bois	Poignée Haute	Mousse**			Mousse et Haute Haut de poignée	Mousse et Haute Bandes Poignée	
Dureté Shore	65A	65A	65A	65A	65A			65A	65A	
Dim. (mm)	Largeur*	50	50	72	1524	140	150	160	60	60
	Epaisseur	4	6	3.75	2,3	14	6-12	4	4	4
Coef (Acier)	0.85	0.88	0.77	1.10	0.90			0.90	0.90/1.10	
Plage de Temp.	-40° C to 55° C / -40° F to 125° F									

Remarque: *Largeur - Largeur maximum disponible.

**Mousse - Fabriqué à partir de matériel 65 ShA , actuellement la dureté la plus basse



Manchons de revêtement au rouleau

Les manchons de revêtement pour rouleaux ont une surface résistante à l'abrasion qui est idéale pour recouvrir les rouleaux où le produit sur le système peut être endommagé ou marqué par contact. En utilisant les outils VOLTA, les manchons sont facilement montés sans lubrifiants ni colles. Les manchons sont disponibles avec une surface lisse et dans des dimensions à partir de 27 mm O.D. jusqu'à 95 mm de diamètre extérieur

Contactez votre distributeur local pour plus de détails concernant les dimensions et la disponibilité des manchons côtelés.

Outils de fabrication sans fin Volta

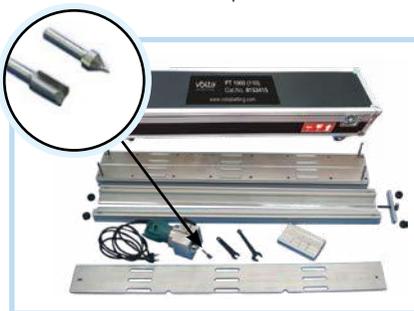
FBW - Outillage de soudure bout à bout

L'outillage FBW a été créée pour faire une soudure en bout à bout.



FT - Outillage de soudure avec électrode

L'outillage FT a été créée pour faire une soudure par electrode



P- 100 et P-200 Outils de soudage bout à bout étroits

Pince P-100 pour les bandes jusqu'à 100 mm
Pince P-200 pour les bandes jusqu'à 200 mm



Système de dentelle à charnière et dentelle en metal

Le système Volta Lace est fourni soudé et permet d'assembler une ceinture, puis de l'ouvrir et de la retirer facilement. La dentelle Volta est compatible avec les ceintures plates Volta G, GZ, PZ, Z, L, LG et M Family de 2,5 mm à 5 mm d'épaisseur. Tous les matériaux de la bande plate Volta sont faciles à nettoyer sans être retirés du convoyeur et nous recommandons donc de ne les lacets qu'en cas d'absolue nécessité.

À l'aide des outils Volta, les bandes peuvent être fabriquées sans fin sur site, ce qui réduit les temps d'arrêt.

Fabrications thermosoudées. La fusion de la courroie plate solide avec des vols de matériaux, des parois latérales, des guides, etc. correspondants se traduit par une fabrication presque incassable et des performances supérieures.

La matière Volta est idéale pour former des toboggans ou des hamacs pour soutenir et amortir en douceur la chute du produit sur le tapis.

Applications industrielles



FRZ - 2
Transport à vis



FRPZ - 6
Hamacs en recyclage de verre



FRZ - 4
Recyclage des métaux



FEZ - 3.2
Convoyeur chimique industriel



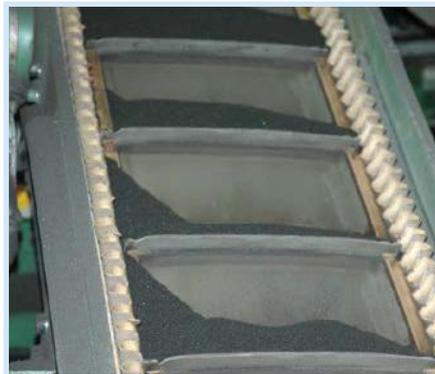
FEZ - 3.2
Fabrication de clous



FRZ - 5
Convoyage du verre



FRPZ - 6
Recyclage du verre



FRG - 3
Transport de poudre chimique



FK - 3
Convoyage pré-four à briques