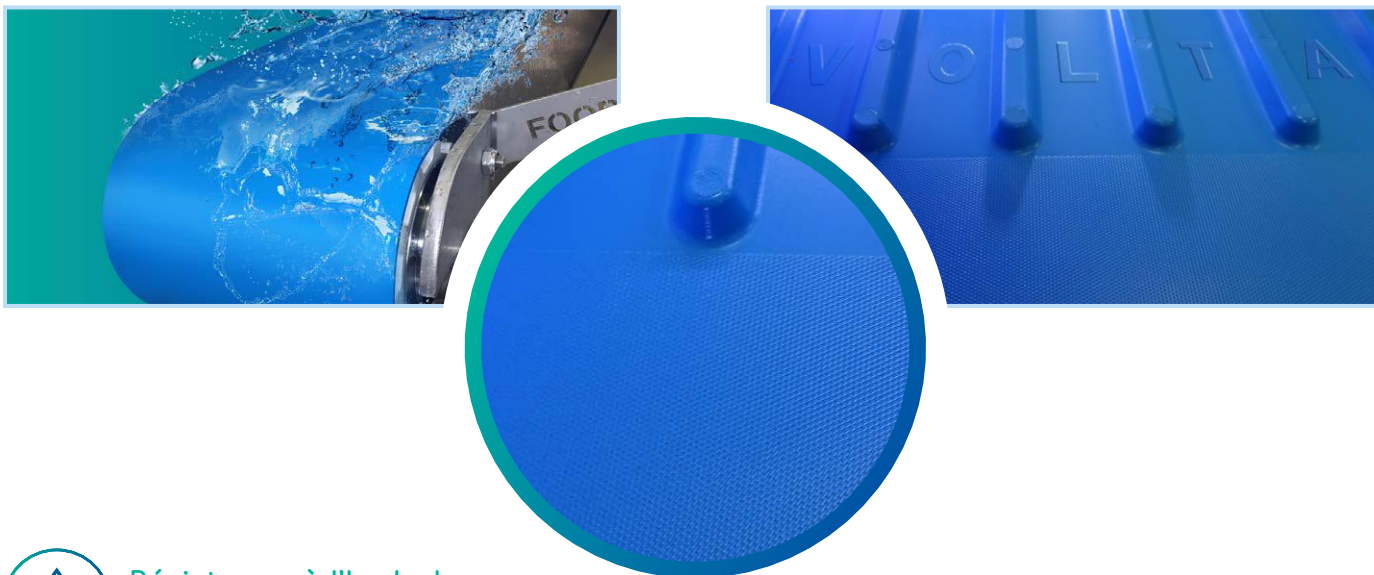




Les bandes Volta **DR** sont résistantes à l'hydrolyse. Elles offrent des avantages clés par rapport aux bandes homogènes classiques dans de nombreuses applications : disponibles avec toutes les fabrications standards.



Résistance à l'hydrolyse

Les propriétés anti hydrolyse de nos bandes DR prolongent la durée de vie hygiénique et mécanique du tapis lorsqu'il est exposé à des agents chlorés tels que l'eau, les huiles ou tout autre fluide. Nos bandes DR sont compatibles avec les produits chimiques de nettoyage et de désinfection standards.



Réduction des coûts

La surface de nos bandes DR nécessite beaucoup moins de produits chimiques, de main d'œuvre et d'eau à plus basse température pour le nettoyage et la désinfection. Elle facilite également l'élimination des résidus pathogènes ou allergènes.



Réduction des pannes

Notre matériau DR est également disponible avec une face inférieure gaufrée qui, en réduisant le coefficient de friction, augmente la capacité de traction de 20 %. Au-delà de l'augmentation de la capacité de chargement, cela permet de réduire les contraintes sur les pièces d'usure et les moteurs, prolongeant ainsi la durée de vie des éléments mécaniques du convoyeur. Cela améliore également l'entraînement avec les tambours moteurs en acier inoxydable ou en plastique moulé. Cette face inférieure réduit le phénomène d'aspiration causé par l'eau résiduelle après le nettoyage, réduisant ainsi la consommation électrique lors du démarrage.



Moins de déchets plastiques

Notre matériau DR offre une durée de vie plus longue, ce qui permet de réduire les déchets plastiques. Nos bandes, par leur conception homogène, sont également plus faciles à recycler. Les tapis homogènes sont également moins susceptibles de libérer des microparticules de plastique, ce qui en fait un choix plus sûr pour la transformation des aliments.



Economies d'énergie





Volta SuperDriveTM permet une conception hygiénique des convoyeurs avec moins de zones de rétention et moins de composants. Les bandes SuperDriveTM nécessitent des moteurs relativement petits. Utiliser de l'eau plus froide pour le nettoyage signifie aussi moins d'énergie dépensée pour la chauffer.


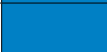


Certifications

Les matériaux DR sont approuvés par la FDA/UE. Les bandes Volta sont non seulement fabriquées à partir de composants sans danger pour les aliments, mais sont également transformées en tapis mécaniquement hygiéniques.

Bandes à entraînement positif résistantes aux produits chimiques et à l'hydrolyse

SuperDrive™									
Désignation		Face supérieure	Face inférieure	Coefficient de friction sur PEHD	Épaisseur (mm)	Diamètre d'enroulement minimum (flexion)		Force de traction max.	
						mm	pouces	Kg/cm de largeur	Lb/pouce de largeur
FDR-SD-V1		Lisse	Lisse	0.28	3	100mm	4"	6.5	36.3
					4	130mm	5 1/8"	8.6	48.4
FDR-SD-IRT-V1		IRT	Lisse	0.28	4	140mm	5 1/2"	6.5	36.3
FEDR-SD-ITM2-V1		Mate	Embossed	0.22	3	100mm	3.94"	6.5	36.3
FEDR-SD-ITO50-V1		ITO50	Embossed	0.22	3	100mm	4"	6.5	36.3

DualDrive™									
FDR-DD-V1		Lisse	Lisse	0.28	3	100mm	4"	6.5	36.3
FDR-DD-ITM2-V1		Mate	Lisse	0.28	3	100mm	4"	6.5	36.3

Accessoires							
Matériau	Épaisseur/dimensions (mm)	Bords de contenance ondulés	Tasseaux	Guides	Electrodes	Rives fixes	Attache mécanique plastique Roundflex™
FDR-V1	2	✓				✓	
	4		✓				
	6		✓				
	8		✓				
FEDR-ITO50-V1	2	✓					
	5		✓				
VDR-V1	10			✓			
	13			✓			
	17			✓			
EVDR-V1	7				✓		
	9				✓		
LDR-R V1							✓



Pour en savoir plus sur nos bandes et solutions, contactez-nous à l'adresse sales@voltabelting.com



SIÈGE SOCIAL DE LA SOCIÉTÉ
Ventes et Production
international:
sales@voltabelting.com

CONTINENT AMÉRICAIN (US,
CANADA, AMÉRIQUE LATINE)
Ventes et Centre de fabrication
Tél. +1 830 229 2384
voltaus@voltabelting.com

EUROPE (PAYS-BAS)
Ventes et Centre de fabrication
Tél. +31 546 580166
voltaeu@voltabelting.com